

UNIFORMES

SENAR - ATEG

FICHA TÉCNICA

Conteúdo

1. Objetivo:	3
2. Características Gerais:	
a. Descritivo Técnico:.....	3
b. Desenho Técnico:.....	3
c. Medidas do Produto Acabado:	4
d. Tecido	5
e. Linhas e Aviaamentos	5
f. Bordado	5
3. Ficha Técnica:	6
4. Controle de Qualidade:	
1) Responsabilidade Pela Fabricação	9
2) Processos de Fabricação	9
3) Garantia de Qualidade.....	9
4) Embalagem.....	9

1. Objetivo:

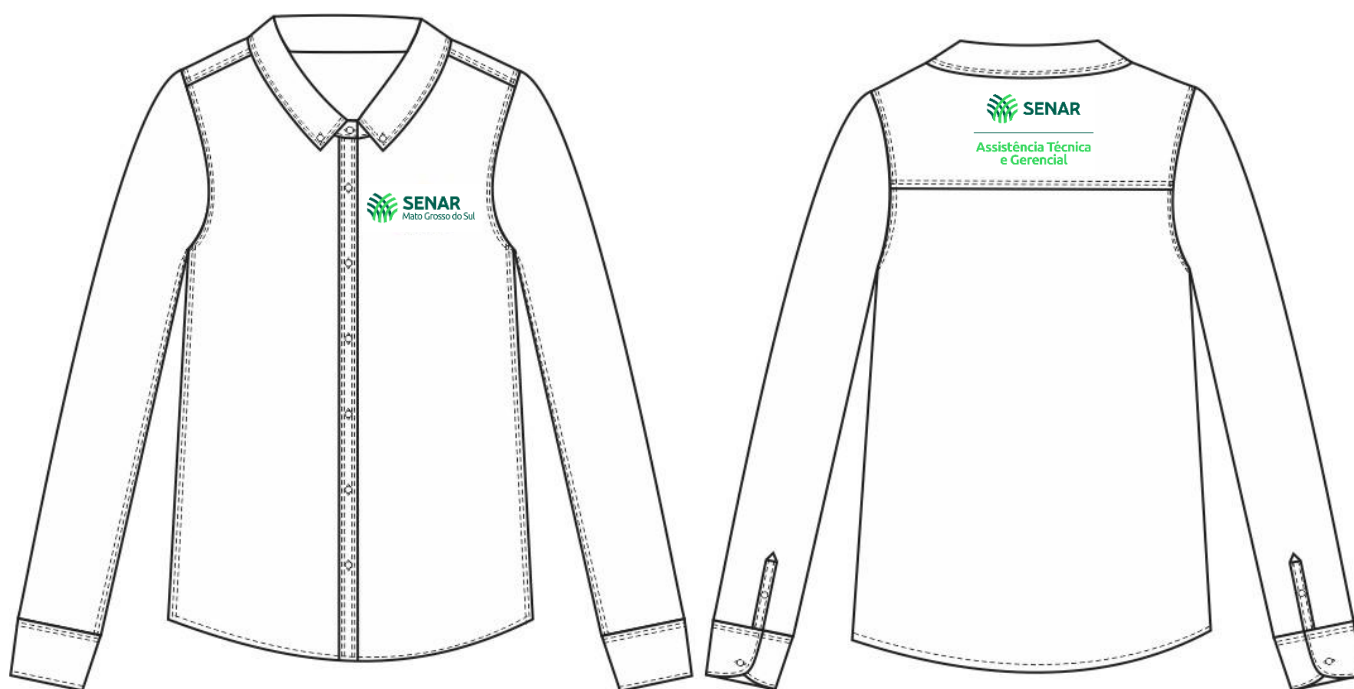
Esta proposta tem por objetivo padronizar, especificar a matéria-prima e fixar as condições exigíveis que devem satisfazer a confecção da camisa masculina manga longa.

2. Características Gerais:

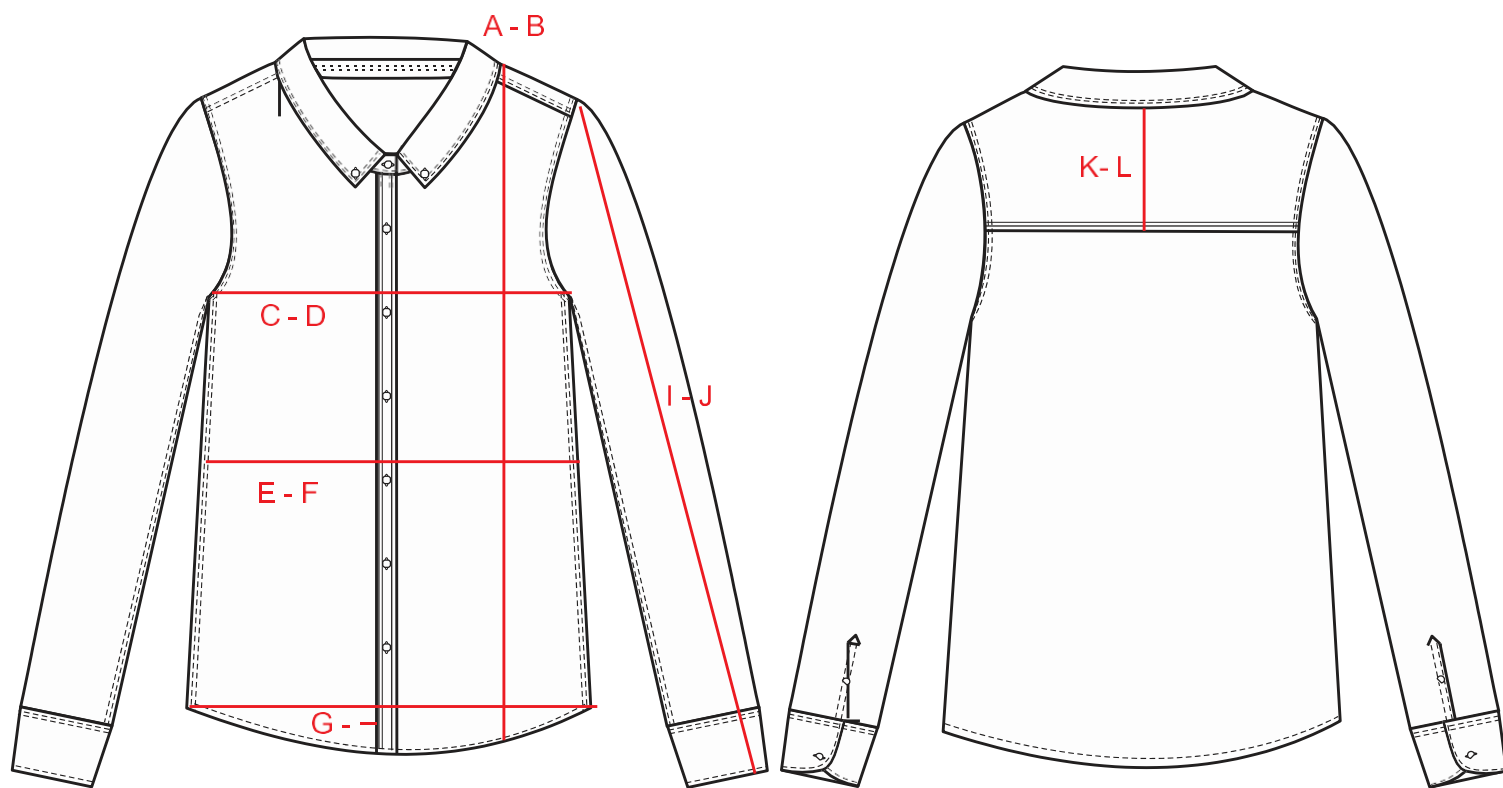
a. Descritivo Técnico:

1. Camisa masculina utilizadas pelos Colaboradores do Sistema Famasul - ATEG
2. Confeccionada em tricoline 75% algodão 25% poliéster.
3. Grade: PP, P,M, G, GG, GG1, GG2, GG3 e GG4.

b. Desenho Técnico:



c. Medidas do Produto Acabado:



PARTES	MEDIDA	TAMANHO							
		PP	P	M	G	GG1	GG2	GG3	GG4
Altura total da camisa	A- B	74	74	76	78	80	82	86	90
Circunferência do tórax	C-D	86	94	102	110	118	126	136	146
Circunferência da cintura	E-F	86	94	102	110	118	126	136	146
Circunferência do quadril	G-H	86	94	102	110	118	126	136	146
Comprimento do braço	I- J	62	62	63	64	65	65	66	66
Altura da pala	K-L	14	14	14.5	14.5	15	15	15.5	15.5

**OBS: As medidas desta tabela não têm acréscimo de costura nem de folga.
São referentes as medidas do corpo.**

Folga para tórax, cintura e quadril: 10cm

d. Tecido

- Tricoline 75% algodão 25% poliéster
- Cor azul (pantone: 14-4110 TPX Heather ou pantone: 14-4106 TPX Gray Dawn)

e. Linhas e Aviamentos

- Linhas e fios 100% poliéster na mesma tonalidade do tecido.
- Botões de 9mm e de 12mm com 4 furos acrílico na cor branco perolado.
- Entretela colante microponto 100% algodão branca.

f. Bordado

- Linha 100% poliéster

3. Ficha Técnica:

DESCRIÇÃO DO PRODUTO: Camisa Masculina Manga Longa	
Data de Elaboração: 05/07/16	Tamanho base: G
Desenho Técnico	
Frente	Costas
	
DESCRIÇÃO DO PRODUTO	
<ul style="list-style-type: none"> - Camisa manga longa confeccionada em tricoline. - Gola colarinho com 1 botão de acrílico de 4 furos de 9mm em cada ponta. - Bordado frente no lado esquerdo, conforme demanda solicitada (ver descrição de bordados p. 7), a 22cm a partir do ponto mais alto do ombro com 4cm de distância do meio da frente. - Bordado costas centralizado a 1,5cm da gola (SENAR). - Tira da frente com 7 botões de acrílico de 4 furos 12mm. - Pala dupla nas costas (conforme medidas da tabela). - Punho com 1 botão de acrílico de 4 furos 12mm em cada manga. - Carcela com 1 botão de acrílico de 4 furos de 9mm em cada manga. - Botões pregados com linha azul marinho. - Botões reserva: 1 de 9mm e 1 de 12mm pregados na parte interna da tira da frente. 	

DESCRIÇÃO DE MATÉRIA – PRIMA / EQUIPAMENTO / COSTURA

Tecido

Produto	Composição *	Gramatura	Cor/Referência**
Tricoline	75% algodão 25% poliéster	120g/m ²	Azul (pantone: 14-4110 TPX Heather ou pantone: 14-4106 TPX Gray Dawn)

Aviamentos

Produto	Composição	Especificações	Cor/Referência
Botão	Acrílico	9mm e 12mm / 4 furos	Branco perolado
Linha	100% poliéster	-	No mesmo tom do tecido e azul marinho para os botões
Fio	100% poliéster	-	No mesmo tom do tecido
Entretela colante microponto	100% algodão	Gramatura entre 100 e 110 g/m ²	Branca

Bordados Frente (Conforme demanda)



8X2,1 cm

Bordados Costas



Assistência Técnica e Gerencial

20X11,8 cm

20X11,8 cm

Observações:

*Será tolerado uma variação de 10%, para mais ou para menos, na composição do tecido.

** Será tolerada uma variação mínima na cor do pantone azul.

Nº	Sequência Operacional	Máquina	Aparelho
01	Fusionar Colarinho	Manual	Prensa
02	Fusionar entretela punho	Manual	Prensa
03	Fechar gola	Reta	
04	Virar gola	Manual	
05	Passar gola	Manual	Ferro
06	Pespontar gola	Reta	
07	Fazer barrinha no pé de gola	Reta	
08	Unir gola com pé de gola	Reta	
09	Virar	Manual	
10	Passar	Manual	Ferro
11	Costurar abertura dos botões com frente	Reta	
12	Pespontar abertura botões (2x)	Reta	
13	Costurar Carcela com abertura da manga (2x)	Reta	
14	Dar pique na carcela e manga (2x)	Manual	Tesoura
15	Virar carcela dobrando para formar a ponta	Manual	Ferro
16	Pespontar Carcela	Reta	
17	Prender pregas da manga	Reta	
18	Costurar pala com Costa	Reta	
19	Pespontar pala (2X)	Reta	
20	Unir ombros embutindo (2x)	Reta	
21	Pespontar ombros (2x)	Reta	
22	Pregar colarinho	Reta	
23	Rebater pé de gola	Reta	
24	Pregar mangas (2x)	Interloque	
25	Fechar laterais (2x)	Fechadeira	
26	Fechar punhos (2x)	Reta	
27	Pregar punhos (2x)	Reta	
28	Pespontar punhos	Reta	
29	Fazer barra	Reta	
30	Casear	Caseadeira	
31	Pregar botão	Botoneira	
32	Arrematar (limpar peça)	Manual	Tesoura
33	Revisar	Manual	
34	Passar	Manual	Ferro
35	Dobrar	Manual	
36	Embalar	Manual	

4. Controle de Qualidade:

1) Responsabilidade Pela Fabricação

O fabricante é responsável pela produção do artigo, de acordo com as características estabelecidas na presente proposta.

2) Processos de Fabricação

Os processos de fabricação, embora sejam da escolha do fabricante, condicionados pela natureza dos equipamentos disponíveis, devem assegurar ao artigo a conformidade com os requisitos desta proposta.

3) Garantia de qualidade

O fabricante deve garantir a qualidade do artigo mediante o controle de qualidade das matérias primas e do produto acabado, em todo o processo de fabricação.

4) Embalagem

O Fabricante deve embalar individualmente cada peça com a descrição do tamanho visível.

Rua Marcino dos Santos, 401 | Bairro
Cachoeira II | Campo Grande / MS 67
3320.9700
www.famasul.com.br | www.senarms.org.br