

ANEXO I – TERMO DE REFERÊNCIA

1. DO OBJETO: REGISTRO DE PREÇOS para aquisição de mobiliário para atender as necessidades do **SENAR-AR/MS** e do **Centro de Excelência em Bovinocultura de Corte SENAR MS**.

2. DA FINALIDADE E DA AQUISIÇÃO DO OBJETO

2.1. Motivação da Contratação: O Serviço Nacional de Aprendizagem Rural – Administração Regional de Mato Grosso do Sul (**SENAR-AR/MS**) para consecução de seus objetivos executa dentre outras, ações de Formação Profissional Rural (FPR), de Assistência Técnica e de Extensão Rural nas áreas de agricultura, pecuária, silvicultura, aquicultura, extrativismo, agroindústria. Executa ainda ações de Promoção Social (P S) nas áreas de saúde, alimentação e nutrição, artesanato, organização comunitária, cultura, esporte e lazer, educação e apoio às comunidades rurais.

A aquisição do mobiliário justifica-se como forma de suprir as necessidades de adequação das salas que compõem os prédios do **SENAR-AR/MS** e **Centro de Excelência Bovinocultura de Corte SENAR MS**, uma vez que nos últimos anos foram realizados alguns processos seletivos havendo, portanto, a inclusão de novos postos de trabalho, exigindo adequação de espaço físico, este suprido pela reforma do prédio anexo ao SENAR-AR/MS e remanejamento de funcionários ao Centro de Excelência Bovinocultura de Corte SENAR MS, consequentemente surgiu a necessidade de adquirir novos mobiliários. As aquisições irão viabilizar um ambiente propício, confortável, harmonioso e propício à realização das atividades inerentes aos colaboradores, criando um espaço adequado para seu público contribuindo assim para os resultados finalísticos do SENAR-AR/MS.

3. DA DESCRIÇÃO DETALHADA DO OBJETO

3.1. Os produtos, objeto desta licitação e que serão necessários para atendimento das demandas do **SENAR-AR/MS** são:

Item	Detalhamento Técnico	Und	Qtde	Preço Unitário	Preço Total
1	Módulo duplo para composição de plataformas de trabalho lineares	Und	26	R\$ 2.255,00	R\$ 58.630,00

2	Módulo simples para composição de plataformas de trabalho lineares	Und	11	R\$ 1.579,50	R\$ 17.374,50
3	Mesa em L	Und	04	R\$ 1.455,50	R\$ 5.822,00
4	Mesa de reunião oval 2100	Und	02	R\$ 1.843,67	R\$ 3.687,34
5	Mesa de reunião oval 3000	Und	03	R\$ 3.089,33	R\$ 9.267,99
6	Mesa de reunião oval 5000	Und	01	R\$ 5.035,00	R\$ 5.035,00
7	Mesa de reunião redonda	Und	03	R\$ 923,00	R\$ 2.769,00
8	Mesa de reunião multi uso	Und	14	R\$ 791,00	R\$ 11.074,00
9	Gaveteiro volante 03 gavetas	Und	65	R\$ 758,00	R\$ 49.270,00
10	Armário alto com 02 portas	Und	06	R\$ 1.777,75	R\$ 10.666,50
11	Armário baixo com 02 portas	Und	09	R\$ 1.004,25	R\$ 9.038,25
12	Dispositivo pasta suspensa	Und	12	R\$ 233,50	R\$ 2.802,00
13	Balcão reto	Und	01	R\$ 1.415,00	R\$ 1.415,00
14	Balcão equipamentos	Und	06	R\$ 2.183,67	R\$ 13.102,02
15	Painel para TV	Und	10	R\$ 3.964,00	R\$ 39.640,00
16	Mesa de centro quadrada	Und	09	R\$ 771,67	R\$ 6.945,03
17	Mesa rebatível com tampo e pés pretos	Und	16	R\$ 3.510,00	R\$ 56.160,00
18	Mesa diretoria preta (5,00 x 0,75 x 0,76)	Und	01	R\$ 3.943,33	R\$ 3.943,33
19	Mesa recepção com balcão (1,40m x 1,60m)	Und	01	R\$ 2.648,33	R\$ 2.648,33
20	Cadeira direcional tela com apoio de cabeça e braços	Und	01	R\$ 3.545,67	R\$ 3.545,67
21	Cadeira giratória encosto tela soft	Und	85	R\$ 1.183,75	R\$ 100.618,75
22	Cadeira gerencial média com braços reguláveis	Und	22	R\$ 874,67	R\$ 19.242,74
23	Cadeira operacional baixa sem braços	Und	61	R\$ 826,75	R\$ 50.431,75
24	Cadeira fixa baixa com braços	Und	19	R\$ 695,00	R\$ 13.205,00
25	Sofá de 01 lugar	Und	18	R\$ 2.108,33	R\$ 37.949,94
26	Sofá de 02 lugares	Und	05	R\$ 2.108,33	R\$ 10.541,65
27	Sofá de 03 lugares	Und	01	R\$ 4.394,00	R\$ 4.394,00
28	Cadeira fixa refeitório	Und	84	R\$ 355,75	R\$ 29.883,00
29	Poltrona Barcelona	Und	04	R\$ 2.936,50	R\$ 11.746,00
30	Cadeira escolar	Und	90	R\$ 483,33	R\$ 43.499,70

3.2. DETALHAMENTO TÉCNICO DOS ITENS

- 1. MÓDULO DUPLO PARA COMPOSIÇÃO DE PLATAFORMAS DE TRABALHO LINEARES.** DIMENSÕES: LARGURA (1400 mm), PROFUNDIDADE (1400 mm), ALTURA (740 mm). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Dotada de dois tampos em MDF com no mínimo 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão com bordas em PVC de no mínimo 3mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Um tampo central complementar em MDF com no mínimo 25mm de espessura pintado em ambas as faces com tinta pulbr/ 30 ou similar com acabamento gofrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco, bordas retas com o mesmo acabamento das faces, dotada de uma tampa basculante para cada usuário com abertura ascendente para fácil manuseio e acesso ao leito de fiação e das tomadas, confeccionada em MDF com 25mm de espessura pintado em ambas as faces com tinta pulbr/ 30 ou similar com acabamento gofrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco, borda frontal semi-chanfrada com o mesmo acabamento das faces, medindo 87x297mm, sistema de abertura composto de bucha dobradiça diâmetro 1/2x16mm encaixada na tampa basculante e dobradiça em aço chapa #14 medindo 30x65x24mm com sistema de apoio para tampa basculante fixada ao tampo central. Uma calha de fiação dupla estrutural em aço chapa #16 com dois leitos de fiação de aço chapa #18 medindo, com quatro pontos para instalação de tomadas de energia (conforme novo padrão brasileiro de plugues e tomadas) e quatro pontos para instalação de tomadas tipo RJ. Painel divisor em MDF com no mínimo 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão na a definir com bordas em PVC de no mínimo 2mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Fixação e instalação do painel divisor feito através de duas hastes de aço para painel divisor medindo 9,53Øx140mm rosca M6 em uma das extremidades fixadas através de porca M6 instaladas sob o tampo central, medindo (LxA) 1200x200. Duas bases laterais estruturais tubular em aço 50x50 #14, com sapata reguladora de nível. Cor: Maple.

***(1), *(2), *(3), *(4) e *(6).**

Quantidade mínima:

- **Reforma Prédio Anexo;**
 - **Área de Trabalho = 12 unidades;**
 - **Estação de Trabalho = 5 unidades;**

- **Almoxarifado = 3 unidades;**
- **Centro de Excelência;**
 - **Sala ATEG = 6 unidades.**

2. MÓDULO SIMPLES PARA COMPOSIÇÃO DE PLATAFORMAS DE TRABALHO LINEARES. DIMENSÕES: LARGURA (1400 mm), PROFUNDIDADE (700 mm), ALTURA (740 mm). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Dotada de um tampo em MDF com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão na a definir com bordas em PVC de 3mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Dotada de uma tampa basculante com abertura ascendente para fácil manuseio e acesso ao leito de fiação e das tomadas, confeccionada em MDF com 25mm de espessura pintado em ambas as faces com tinta pulbr/ 30 ou similar com acabamento gofrato ou similar, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco, borda frontal semi-chanfrada com o mesmo acabamento das faces, medindo 87x297mm, sistema de abertura composto de bucha dobradiça diâmetro 1/2x16mm encaixada na tampa basculante e dobradiça em aço chapa #14 medindo 30x65x24mm com sistema de apoio para tampa basculante fixada ao tampo central. Calhas de fiação estrutural em aço chapa #16 com leitos de fiação de aço chapa #18 medindo, com quatro pontos para instalação de tomadas de energia (conforme novo padrão brasileiro de plugues e tomadas) e quatro pontos para instalação de tomadas tipo RJ. Calha fixada ao tampo. Painel divisor em MDF com 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão na a definir com bordas em PVC de 2mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Fixação e instalação do painel divisor feito através de duas hastes de aço para painel divisor medindo 9,53Øx140mm rosca M6 em uma das extremidades fixadas através de porca M6 instaladas sob o tampo central, medindo (LxA) 1200x200. Duas bases laterais estruturais tubular em aço 50x50 #14, com sapata reguladora de nível. Acabamento das bordas em fita de PVC coladas a quente pelo sistema holt-melt. Todas as peças de aço deverão receber tratamento de fosfização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi. Cor: Maple. ***(1), *(2), *(3), *(4) e *(6).**

Quantidade mínima:

- **Reforma Prédio Anexo;**
 - **Área de Trabalho = 5 unidades;**

- **Estação de Trabalho = 4 unidades;**
 - **Centro de Excelência;**
 - **Sala ATEG = 2 unidades.**
- 3. MESA EM L. DIMENSÕES:** LARGURA (1400 mm x 1400 mm), PROFUNDIDADE (600 mm), ALTURA (740 mm). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Tampo constituído em MDP de no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 03 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. Painel frontal em madeira MDP de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Painel frontal fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Duas calhas estruturais para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #16 de espessura, com quatro pontos para instalação de tomadas de energia (conforme novo padrão brasileiro de plugues e tomadas) e quatro pontos para instalação de tomadas tipo RJ e 01 divisor de cabos. Dois pés laterais em aço, cada pé composto de: Duas colunas verticais em chapa de aço #18 medindo 668,5x62x40, R20 na parte externa da coluna. Uma pata inferior estampada em chapa de aço #16 medindo 580x73x25 mm com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8. Entre as colunas verticais deverá haver duas tampas sacáveis em aço chapa #20, medindo 635x118x20mm. Ambas tampas sacáveis deverão proporcionar na parte inferior e superior passagem para subida e descida de cabos. A parte superior da estrutura será em chapa de aço #14 formato “U” medindo 480x43x15mm. Uma coluna de canto sextavada em chapa de aço fino frio 1.2mm de espessura medindo 80x80x715mm com tampa interna sacável em aço chapa #22 medindo 550x61x20mm com sistema de fixação com suporte de cremalheiras. Tampa sacável deverá proporcionar na parte inferior e superior passagem para subida e descida de cabos. Regulador de altura M8x25 sextavado. Todas as peças deverão receber tratamento de fosfização

(fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi. Cor: Maple. *(1), *(2), *(3), *(4) e *(6).

Quantidade mínima:

- **Reforma Prédio Anexo;**
 - **Área de Trabalho = 2 unidades;**
 - **Estação de Trabalho = 1 unidade;**
- **Centro de Excelência;**
 - **Sala ATEG = 1 unidade.**

- 4. MESA DE REUNIÃO OVAL 2100.** DIMENSÕES: LARGURA (2100 mm), PROFUNDIDADE (1200 mm), ALTURA (740 mm). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Tampo constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm, com uma caixa de tomadas central dupla com tampa em aço. Um painel frontal em MDP de no mínimo 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão com bordas em PVC extrudado de 1mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Uma calha central para passagem dos cabos. Dois pés laterais em aço, cada pé composto de: Duas colunas verticais em chapa de aço #18 medindo 668,5x62x40mm R20 na parte externa da coluna. Uma pata inferior estampada em chapa de aço #16 medindo 600x73x25mm com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8. Entre as colunas verticais deverá haver uma tampa externa sacável em aço chapa #20 medindo 635x118x20mm com sistema de fixação com suporte de cremalheiras e fixação nas colunas verticais e tampa interna fixa em chapa #20 medindo 635x118x20mm. Ambas as tampas deverão proporcionar na parte inferior e superior passagem para subida e descida de cabos. A parte superior da estrutura será em chapa de aço #14 formato “U” medindo 600x43x15mm. Acabamento das bordas em fita de PVC coladas a quente pelo sistema holt-melt. Todas as peças de aço deverão receber tratamento de fosfização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi. Cor: Preto. *(1), *(2), *(3), *(4) e *(6).

Quantidade mínima:

- **Reforma Prédio Anexo;**

- **Sala de Reuniões 02 = 1 unidade;**
- **Novo Layout;**
 - **Sala de Reunião 06 = 1 unidade.**
- 5. MESA DE REUNIÃO OVAL 3000.** DIMENSÕES: LARGURA (3000 mm), PROFUNDIDADE (1200 mm), ALTURA (740 mm). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Tampo bipartido constituído em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm, com duas caixas de tomadas central dupla com tampa em aço. Um painel frontal em MDP de no mínimo 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão com bordas em PVC extrudado de 1mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Uma calha central para passagem dos cabos. Dois pés laterais e um central em aço, cada pé composto de: Duas colunas verticais em chapa de aço #18 medindo 668,5x62x40mm R20 na parte externa da coluna. Uma pata inferior estampada em chapa de aço #16 medindo 600x73x25mm com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8. Entre as colunas verticais deverá haver uma tampa externa sacável em aço chapa #20 medindo 635x118x20mm com sistema de fixação com suporte de cremalheiras e fixação nas colunas verticais e tampa interna fixa em chapa #20 medindo 635x118x20mm. Ambas as tampas deverão proporcionar na parte inferior e superior passagem para subida e descida de cabos. A parte superior da estrutura será em chapa de aço #14 formato “U” medindo 600x43x15mm. Acabamento das bordas em fita de PVC coladas a quente pelo sistema holt-melt. Todas as peças de aço deverão receber tratamento de fosfização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi. Cor: Preto. ***(1), *(2), *(3), *(4) e *(6).**

Quantidade mínima:

- **Reforma Prédio Anexo;**
 - **Sala de Reuniões 01 = 1 unidade;**
- **Novo Layout;**
 - **Sala de Reunião 04 = 1 unidade;**
 - **Sala de Reunião 05 = 1 unidade.**

- 6. MESA DE REUNIÃO OVAL 5000.** DIMENSÕES: LARGURA (5000 mm), PROFUNDIDADE (1200 mm), ALTURA (740 mm). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Tampo tripartido constituído em MDP de no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm, com três caixas de tomadas central dupla com tampa em aço. Um painel frontal em MDP com no mínimo 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico baixa pressão com bordas em PVC extrudado de 1mm de espessura, na mesma cor do laminado escolhido. Calha central para passagem dos cabos. Dois pés laterais e dois centrais em aço, cada pé composto de: Duas colunas verticais em chapa de aço #18 medindo 668,5x62x40mm R20 na parte externa da coluna. Uma pata inferior estampada em chapa de aço #16 medindo 600x73x25mm com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8. Entre as colunas verticais deverá haver uma tampa externa sacável em aço chapa #20 medindo 635x118x20mm com sistema de fixação com suporte de cremalheiras e fixação nas colunas verticais e tampa interna fixa em chapa #20 medindo 635x118x20mm. Ambas as tampas deverão proporcionar na parte inferior e superior passagem para subida e descida de cabos. A parte superior da estrutura será em chapa de aço #14 formato “U” medindo 600x43x15mm. Acabamento das bordas em fita de PVC coladas a quente pelo sistema holt-melt. Todas as peças de aço deverão receber tratamento de fosfização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi. Cor: Preto. ***(2), *(4) e *(6).**

Quantidade mínima:

- **Novo Layout;**
 - **Sala de Reunião 03 = 1 unidade.**

- 7. MESA REUNIÃO REDONDA.** DIMENSÕES: LARGURA (Ø1200 mm), ALTURA (740 mm). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Tampo constituído em MDP de no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Estrutura de sustentação da mesa com tubo metálico central de 4" de diâmetro com tampas soldadas nas extremidades do tubo, em chapa de aço #14 formatos “U” medindo 380x43x15mm, soldadas a partir do tubo central, com ventosas para fixação do tampo, pé dotado de 4 patas pé estampado

em chapa de aço #16 medindo 380x73x25mm com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8, soldadas a partir do tubo central. Todas as peças de aço deverão receber tratamento de fosfização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi. Cor: Maple. ***(1), *(2), *(3), *(4) e *(6).**

Quantidade mínima:

- **Reforma Prédio Anexo;**
 - **Área de Trabalho = 2 unidades;**
- **Novo Layout;**
 - **Sala de Reunião 02 = 1 unidade.**

- 8. MESA REDONDA MULTI USO. DIMENSÕES:** LARGURA (Ø1000 mm), ALTURA (740 mm). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Tampo constituído em MDP de no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Estrutura de sustentação da mesa com tubo metálico central de 4" de diâmetro com tampas soldadas nas extremidades do tubo, em chapa de aço #14 formatos "U" medindo 380x43x15mm, soldadas a partir do tubo central, com ventosas para fixação do tampo, pé dotado de 4 patas pé estampado em chapa de aço #16 medindo 380x73x25mm com suporte para sapatas niveladoras com rosca M8, soldadas a partir do tubo central. Todas as peças de aço deverão receber tratamento de fosfização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi. Cor: Maple. ***(1), *(2), *(3), *(4) e *(6).**

Quantidade mínima:

- **Reforma Prédio Anexo;**
 - **Refeitório = 14 unidades.**

- 9. GAVETEIRO VOLANTE 03 GAVETAS. DIMENSÕES:** LARGURA (300 mm), PROFUNDIDADE (470 mm), ALTURA (580 mm). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Tampo: constituído em MDP de no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2mm de espessura, colada a quente

pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Corpo: constituído em MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 2mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Gavetas confeccionadas em chapa de aço #24 (0,60 mm) de espessura (mínimo), dobrada e soldada através de eletro-fusão, com deslizamento suave sobre corredeiras em aço, roldanas em nylon e eixos em aço. Frente das gavetas em madeira MDP de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Puxadores do tipo ZAMAK niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 130 mm de comprimento. Acabamento das bordas em fita de PVC colada a quente pelo sistema holt-melt. Fechadura com fechamento simultâneo das gavetas, com 02 chaves dobráveis, com 04 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno. Cor: Maple. ***(1), *(2), *(4), *(6) e *(7).**

Quantidade mínima:

- **Reforma Prédio Anexo;**
 - **Área de Trabalho = 31 unidades;**
 - **Estação de Trabalho = 15 unidades;**
 - **Almoxarifado = 3 unidades;**
- **Centro de Excelência;**
 - **Sala ATEG = 15 unidades;**
- **Novo Layout;**
 - **Recepção = 1 unidade.**

10. ARMÁRIO ALTO COM 02 PORTAS. DIMENSÕES: LARGURA (800 mm), PROFUNDIDADE (470 mm), ALTURA (1640 mm). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Tampo: constituído em MDP de no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Corpo e portas: constituído em MDP de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 1

mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas altas de giro com abertura de 110°. Fechadura com travamento superior Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 130 mm de comprimento. Internamente com 03 prateleira regulável, constituído em MDP de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Base: Rodapé em tubo de aço seção retangular de 60x30mm com espessura de 1,5mm. Cor: Maple. ***(1), *(2), *(4), *(6) e *(7).**

Quantidade mínima:

- **Reforma Prédio Anexo;**
 - **Área de Trabalho = 1 unidade;**
 - **Estação de Trabalho = 1 unidade;**
- **Centro de Excelência;**
 - **Sala ATEG = 4 unidades.**

11. ARMÁRIO BAIXO COM 2 PORTAS. DIMENSÕES: LARGURA (800 mm), PROFUNDIDADE (470 mm), ALTURA (740 mm). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Tampo: constituído em MDP de no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Corpo e portas: constituído em MDP de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Portas baixas de giro com abertura de 110°. Fechadura com travamento superior Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 130 mm de comprimento. Internamente com 01 prateleira regulável, constituído em MDP de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com bordas em PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Base: Rodapé em tubo de aço seção retangular de 60x30mm com espessura de 1,5mm, pintado em epóxi pelo sistema eletrostático curado

em estufa com sapatas reguladoras de nível parafuso M8, rosca métrica e sapatas tipo roseta em nylon injetado. Cor: Maple. ***(1), *(2), *(4), *(6) e *(7).**

Quantidade mínima:

- **Reforma Prédio Anexo;**
 - **Área de Trabalho = 5 unidades;**
 - **Estação de Trabalho = 1 unidade;**
- **Centro de Excelência;**
 - **Sala ATEG = 2 unidades;**
- **Novo Layout;**
 - **Recepção = 1 unidade.**

12. DISPOSITIVO PASTA SUSPENSA. DIMENSÕES: LARGURA (760 mm), PROFUNDIDADE (410 mm), ALTURA (87 mm). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Acessório duplo para pasta suspensa, para armário medindo 76cm, de saque frontal com abertura total, com divisão central para duas fileiras, permitindo acesso ao fundo, confeccionado em aço com tratamento de fosfatização (fosfato de zinco) por imersão, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi na cor preta. Corrediças telescópicas fabricadas em chapa de aço com acabamento em zinco eletrolítico com deslizamento leve e suave através de rolamentos, roldanas e esferas de aço, capacidade de arquivamento de até 40kg.

13. Quantidade mínima:

- **Reforma Prédio Anexo;**
 - **Área de Trabalho = 4 unidades;**
 - **Estação de Trabalho = 4 unidades;**
- **Centro de Excelência;**
 - **Sala ATEG = 4 unidades.**

14. BALCÃO RETO. DIMENSÕES: LARGURA (1000 mm), PROFUNDIDADE (700 mm), ALTURA (740 / 1100 mm). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Tampo constituído em MDP de no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo

sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. Painel frontal até o piso em madeira MDP de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Painel frontal até o piso fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Uma calha para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #16 de espessura, com quatro pontos para instalação de tomadas de energia (conforme novo padrão brasileiro de plugues e tomadas) e quatro pontos para instalação de tomadas tipo RJ e 01 divisor de cabos. Tampo balcão medindo 1400x300mm constituído em MDP de no mínimo de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dois pés laterais em MDP de no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm, cada um dos pés laterais deverá ser dotado de 02 rodízios de alta resistência, sendo um com sistema de travamento. Cor: Maple. ***(1), *(2), *(3), *(4) e *(6).**

Quantidade mínima:

- **Reforma Prédio Anexo;**
 - **Almoxarifado = 1 unidade.**

15. BALCÃO PARA ESCRITÓRIO. Dimensões 1400x470x740mm - (Armário com duas portas de correr) DIMENSÕES: Largura: 140 cm, Profundidade: 47 cm, Altura: 74 cm. COMPONENTES TAMPO: Confeccionado em MDP, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces por laminado melamínico de baixa pressão (BP). Acabamentos das bordas em fita de poliestireno de 2 mm de espessura coladas pelo processo "hot melt", na cor do laminado. Tampo fixado à estrutura. ESTRUTURA:

Fechamentos das laterais e parte posterior em MDP com no mínimo 18mm de espessura. O fechamento do fundo em MDP com 18mm de espessura. Bordas acabadas em fitas de poliestireno de 1 mm de espessura, coladas pelo processo “hot melt” na cor do laminado. Rodapé em tubo de aço seção retangular de 60x30mm com espessura de 1,5mm, com sapatas reguladoras de nível, rosca métrica e sapatas tipo roseta em nylon injetado. DIVISÕES INTERNAS: Uma prateleira regulável, formando 02 vãos de alturas iguais, com possibilidade de regulagem de altura a cada 10 cm. PRATELEIRAS: Prateleiras em MDP de 18mm de espessura, revestido em ambas as faces em melamínico texturizado baixa pressão. O acabamento das 04 bordas das prateleiras deve ser em fita de poliestireno de no mínimo 0,45 mm de espessuras coladas pelo processo “hot melt” na cor da prateleira. PORTAS: O armário deve possuir duas portas de correr, confeccionadas em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces em laminado melamínico texturizado baixa pressão. O acabamento das 04 bordas das portas deve ser em fita de poliestireno de 1 mm de espessura coladas pelo processo “hot melt” na cor do laminado. FERRAGENS: Fechadura sobrepor para armários, rotação da chave 180º com dois pontos de extração da chave (0º e 180º). Sistema de travamento das portas com batente interno na porta esquerda ou sistema tipo click, fixado através de parafusos para madeira. Deve vir acompanhada de 02 chaves em aço niquelada com capa plástica preta modelo escamoteável dupla face, com encabeçamento plástico dobrável. Acabamento cromado. Deve estar situada na parte superior da porta. Portas de correr sobre trilhos de alumínio estruturado. Puxadores das duas portas preferencialmente do tipo embutido confeccionado em ABS instalados no sentido horizontal na parte superior da porta. Portas sustentadas através de trilhos duplos. Todas as peças de aço deverão receber tratamento de fosfização, a pintura será no sistema de eletrostático epóxi. Cor: Maple. ***(2), *(4) e *(6).**

Quantidade mínima:

- **Reforma Prédio Anexo;**
 - **Sala de Reuniões 02 = 1 unidade;**
- **Novo Layout;**
 - **Sala de Reunião 02 = 1 unidade;**
 - **Sala de Reunião 03 = 1 unidade;**
 - **Sala de Reunião 04 = 1 unidade;**

- **Sala de Reunião 05 = 1 unidade;**
- **Sala de Reunião 06 = 1 unidade.**

16. PAINEL PARA TV. DIMENSÕES: LARGURA (1800 mm), PROFUNDIDADE (40 mm), ALTURA (3100 mm). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Painel para TV, seccionado em 4 partes, feito de MDP com no mínimo 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. As chapas possuem densidade mínima de 565 Kg/m³, resistência à tração perpendicular kgf/cm² = 3.1, resistência à flexão estática kgf/cm² = 143, resistência à tração superficial Kgf/cm² = 10,2 de acordo com as normas NBR 14810-1 – Terminologia, NBR 14810-2 – Requisitos e NBR 14810-3 – Métodos de ensaio. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 1,0 mm de espessura mínima. Borda lateral do painel deve possuir 40mm de espessura, cuja função deverá ser de apoio na parede, bem como para tampar a passagem de fiação. Deverá ser fixado a parede através de parafusos. Medidas: (LxPxA) 1800X40x3100. Produto não padronizado, executado por serviço de marcenaria. Cor: Maple.

Quantidade mínima:

- **Reforma Prédio Anexo;**
 - **Sala de Reuniões 01 = 2 unidades;**
 - **Sala de Reuniões 02 = 1 unidade;**
 - **Refeitório = 2 unidades;**
- **Novo Layout;**
 - **Sala de Reunião 02 = 1 unidade;**
 - **Sala de Reunião 03 = 1 unidade;**
 - **Sala de Reunião 04 = 1 unidade;**
 - **Sala de Reunião 05 = 1 unidade;**
 - **Sala de Reunião 06 = 1 unidade.**

17. MESA DE CENTRO QUADRADA. DIMENSÕES: LARGURA (600 mm), PROFUNDIDADE (600 mm), ALTURA (330 mm). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Tampo confeccionado em MDF com 25mm de espessura, pintado na face superior e inferior em tinta PU-LBR/30 ou similar com acabamento

GOFFRATO ou similar, resistente a riscos e produtos de limpeza, com textura uniforme de aspecto final fosco na cor preta; bordas chanfradas e arredondadas a 180 graus com o mesmo acabamento. Estrutura em tubo de aço com seção oblonga (50x25) mm, formato trapezoidal, fosfatizado, pintado em epóxi-pó. Fixada ao tampo com parafusos e buchas tipo ZAMAK ou similar e dotadas de sapatas estabilizadoras em poliuretano integral. ***(4)**.

Quantidade mínima:

- **Reforma Prédio Anexo;**
 - **Refeitório = 4 unidades;**
- **Novo Layout;**
 - **Recepção = 4 unidades;**
 - **Diretoria Técnica = 1 unidade.**

18. MESA REBATÍVEL. DIMENSÕES: LARGURA (1600 mm), PROFUNDIDADE (600 mm), ALTURA (760 mm). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Mesa rebatível, estrutura com rodízios que permite rebatimento do tampo a 90°, com tampo rebatível de 1600x600mm, conforme projeto. Colunas constituídas por tubos de seção quadrada em aço 50x50x1,90mm, extensões estabilizadoras seção retangular em aço 20x40x1,90mm. Acabamento nas extremidades por ponteiros injetados em alumínio. Rodízios de duplo giro com Ø60mm, injetados em termoplástico de alta tecnologia, com centros entre eles de aproximadamente 555mm, para a adequada estabilidade da estrutura. Barra estrutural fabricada em aço carbono de Ø 1.1/2" x 2,00mm. Suporte para tampo fabricado em tubo com seção retangular 30x50mm com espessura de 1,90mm. Mecanismo de travamento formado por uma alavanca mecânica composta por braço injetado em ZAMAK, com mola embutida para permitir o travamento automático do suporte do tampo. Eixo de torção fabricado em tubo de aço carbono de diâmetro 38mm com espessura de 2,0 mm com o comprimento variando de acordo com a dimensão da superfície de trabalho. Gatilho de acionamento do mecanismo em perfil de alumínio extrudado com ponteiros em material termoplástico. Pintura com pré-tratamento cerâmico à base de zircônio, aplicação de tinta pó híbrida a base de resinas epóxi e poliéster. Tampo reto para mesas autoportantes, em formato retangular constituída em chapa de MDP em ambos os lados com laminado melamínico de baixa pressão, com espessura mínima de 25mm, resistente a abrasão, bordas retas em todo o perímetro encabeçadas com fita em poliestireno de superfície visível, com

espessura de 3mm na mesma cor do tampo coladas por sistema hot-melt. Tampo fixado à estrutura através de parafusos com buchas metálicas. Cor: Preto. ***(2), *(4) e *(6).**

Quantidade mínima:

- **Novo Layout;**
 - **Sala de Reunião 01 = 16 unidades.**

19. MESA DIRETORIA. DIMENSÕES: LARGURA (5000 mm), PROFUNDIDADE (750 mm), ALTURA (740 mm). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Tampo constituído em MDP de no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. Painel frontal até o piso em madeira MDP de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Painel frontal até o piso fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Calha para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #16 de espessura, com quatro pontos de tomadas de energia (conforme novo padrão brasileiro de plugues e tomadas) e quatro pontos para instalação de conectores tipo RJ e 01 divisor de cabos. Dois pés laterais em MDP com no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm, todo conjunto deverá ser conectado através de chapa de junção produzida em aço, fixado sob o tampo através de parafusos de aço e buchas metálicas. Conjunto composto por três módulos: 1 módulo central medindo (LxPxA) 800x750x740mm e dois módulos laterais medindo (LxPxA) 2100x750x740mm. Cor: Preto. ***(4).**

Quantidade mínima:

- **Novo Layout;**

- **Sala de Reunião 01 = 1 unidade.**

20. BALCÃO PARA RECEPÇÃO L. DIMENSÕES: LARGURA (1400 x 1600 mm), PROFUNDIDADE (655 mm), ALTURA: 1100mm (mesa 740mm). Variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Tampo curvo constituído em MDP de no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt- melt em todo seu perímetro. Dotadas com 02 passa cabos diâmetro de 60 mm em poliestireno injetado de alto impacto. Painel frontal até o piso acompanhando a curvatura do tampo, em madeira MDP de no mínimo 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 1 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, em todo seu perímetro. Painel frontal até o piso fixado às estruturas laterais da mesa através de rebites de repuxo de aço e parafusos de aço e buchas metálicas. Uma calha para passagem de fiação sob o tampo, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço #16 de espessura, com quatro pontos para instalação de tomadas de energia (conforme novo padrão brasileiro de plugues e tomadas) e quatro pontos para instalação de tomadas tipo RJ e 01 divisor de cabos. Tampo balcão medindo 1400X1600x300mm constituído em MDP de no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro. Dois pés laterais em MDP de no mínimo 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 2 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt em todo seu perímetro, com raio mínimo de 2,5 mm, com 02 reguladores de altura. Cor: Preto. ***(1), *(2), *(3), *(4) e *(6).**

Quantidade mínima:

- **Novo Layout;**
 - **Recepção = 1 unidade.**

21. CADEIRA DIRECIONAL TELADA COM APOIO DE CABEÇA E BRAÇOS: Apoio de cabeça independente, composto em tela de alta resistência com estrutural em resina de engenharia, possuindo regulagem de altura com 04 pontos de parada, além de ajuste de ângulo, com possibilidade de ajuste da tensão exercida sobre o movimento de inclinação. Com dimensões mínimas de Altura 170mm e largura 250 mm. Encosto com estrutura fabricada em resina de engenharia injetada em alta pressão, termoplástico, de alta resistência mecânica, formando uma moldura para a superfície, que é em material elástico tipo tela flexível à base de poliéster fixada sob pressão, sem utilização de espuma ou similares. Apoio lombar manufaturado em material elastômero ou poliuretano integral, de alta resiliência, com estrutural em resina termoplástica injetada na cor preta. Dimensões mínimas do apoio lombar: 200 mm de largura X 100 mm de altura, regulável na altura, permanecendo seu espaldar fixo. O encosto interligado ao mecanismo de inclinação através de duas hastes verticais injetadas em resina de engenharia ou em tubo de aço, fixadas ao mecanismo através de dois parafusos cada haste, alojados em orifícios receptores internos e cobertos por capa termoplástica de acabamento, não deixando nenhuma sobre saliência à superfície. Dimensões mínimas do encosto: largura de 460 mm e altura de 530 mm. Assento com estrutura fabricada em resina de engenharia injetada em alta pressão, termoplástico, com revestimento em tela flexível à base de poliéster, facilitando assim a troca térmica do usuário com o ambiente, dimensões mínimas de 490 mm de largura e 480 mm de profundidade de superfície. Borda frontal do assento curvada para baixo e provida de espuma injetada. Mecanismo para reclinção de assento e encosto do tipo sincronizado e excêntrico, permitindo angulação de assento e encosto na proporção de 2:1 (para cada dois graus no encosto, o assento reclina um grau) ou similar, com sub plataforma manufaturada em liga de alumínio injetada em alta pressão, com posterior aplicação de pintura epóxi pó na cor preta, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono possui ponto de articulação deslocado em relação ao eixo de rotação da poltrona. Acionamento do pistão à gás para ajuste milimétrico da altura da superfície do assento por meio de alavanca independente, ao lado direito do usuário, acionamento do movimento de reclinção sincronizada de assento e encosto por meio de alavanca independente, localizada do lado esquerdo do usuário, com possibilidade de travamento do movimento de reclinção em 04 pontos (incluindo o ponto inicial do mecanismo), equipado com sistema anti-impacto para encosto e provido de manípulo localizado na lateral direita, injetado em termoplástico para ajuste do coeficiente elástico da mola que tenciona o movimento de reclinção, permitindo várias tensões diferentes para o

movimento de reclinção sincronizada. Este componente também possibilita o ajuste de profundidade do assento em relação ao encosto. Ajuste milimétrico de altura do assento por meio de acionamento de dispositivo pneumático, com caixa de alojamento de curso cilíndrica, confeccionada em aço carbono, acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó preto com tratamento anti ferruginoso revestido totalmente a coluna, conificada para melhor acoplagem por sistema de cone Morse na base 05 hastes giratória. Movimento de rotação da coluna sobre rolamento de esferas, garantindo a resistência ao desgaste e o mínimo atrito. Base para a cadeira com 5 patas fabricadas pelo processo de poliamida, nylon com fibra de vidro, resina de Engenharia de alta performance, em formato piramidal. Alojamento para fixação dos rodízios com diâmetro padrão de 11 mm injetados na base dispensando assim o uso de buchas plásticas. Sistema preciso de acoplamento a coluna central através de cone Morse, facilitando assim possíveis reparos. Dotada de 5 rodízios duplos de 60 mm de diâmetro de roda, injetado em poliamida 6.6 com 30% de fibra de vidro, com pino vertical em aço trefilado 1010 e 1020 com diâmetro de 11 mm com anel expensor para fixação do mesmo a base. Braços com corpo e suporte de fixação injetados em termoplástico de alto desempenho na cor preta, com regulagem de altura, em no mínimo 6 posições, dotados de botão lateral de fácil manuseio. Os apoia braços são injetados em poliuretano integral, pré polímero termo fixo, na cor preta, com dimensões: largura mínima de 75 mm e comprimento 230 mm, fixados ao corpo do braço através de dois parafusos na parte inferior do apoio. Cor: Preto. ***(1)**

Quantidade mínima:

- **Novo Layout;**
 - **Superintendência = 1 unidade.**

22. CADEIRA GIRATÓRIA COM ENCOSTO EM TELA. Encosto em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástico de alto desempenho, polipropileno com adição de fibra de vidro. Encosto com dupla curvatura para acomodação da região lombar, sendo interligado ao mecanismo através de uma lâmina (chapa de aço) com dobras e/ou nervuras de reforço estrutural, com espessura mínima de 6,5 mm e largura mínima de 50 mm. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manípulos), com, no mínimo, 05 pontos de parada e curso vertical de 60 mm, no mínimo ou cinta de apoio lombar com regulagem vertical. Espaldar operacional, de encosto médio, cuja extensão vertical mínima é de 470 mm e largura mínima do encosto na região do apoio lombar é

de, no mínimo, 430 mm. Assento estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofado em espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos, que dispensam o uso do perfil de PVC. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Revestimento do assento em tecido tipo crepe, em poliéster, com gramatura média de, no mínimo, 270. Largura e profundidade de superfície mínimas de 460 mm. Ajuste de altura do assento com curso mínimo vertical de 110 mm. Inclinação do assento fixa ou regulável, possibilitando posicionamento entre 0 e -7 graus em relação à horizontal. Mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Plataforma do assento com furação 160 x 200mm, plataforma produzida em chapa de aço carbono estampada com espessura mínima de 2,65 mm e fundida aos demais elementos através de solda do tipo MIG/MAG ou eletrofusão. Suporte do encosto do mecanismo articulado com mola de retorno automático que proporcione o contato permanente quando o mesmo estiver destravado e sistema de frenagem por freio fricção, com possibilidade de travar o encosto em qualquer posição ao longo do curso angular de inclinação de 15 graus (mínimo). Suporte do encosto deverá obrigatoriamente ser provido de carenagem plástica de proteção e acabamento injetada em polipropileno. Elementos metálicos do mecanismo construídos em chapa de aço e/ou expostos devem apresentar tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática à pó, com tratamento anti ferruginoso. Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro, Carenagem do braço injetada em polipropileno, bem como a alma do apoia braço. Apoia braço deve ser injetado em termoplástico. Apoia braços com dimensões mínimas de 75 mm de largura e 255 mm de comprimento, curso mínimo de regulagem de altura de 60 mm. Ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 8 pontos de parada. Coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento a gás, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 110 mm. Base de cinco patas arcada de cinco hastes em material injetado a base de nylon com fibra de vidro com formato piramidal.

Cada pata, em sua porção inferior, possui aletas de reforço tipo “X”, provendo maior resistência mecânica à peça. Rodízios de duplo giro do tipo “H” e dimensionais conforme o preconizado pelos requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962/06, com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda. Cor: Preto. ***(1), *(4), *(5), *(6) e *(8).**

Quantidade mínima:

- **Novo Layout;**
 - **Sala de Reunião 01 = 39 unidades;**
 - **Sala de Reunião 02 = 4 unidades;**
 - **Sala de Reunião 03 = 14 unidades;**
 - **Sala de Reunião 04 = 10 unidades;**
 - **Sala de Reunião 05 = 10 unidades;**
 - **Sala de Reunião 06 = 8 unidades.**

23. CADEIRA GERENCIAL MÉDIA COM BRAÇOS REGULAVEIS. Encosto revestido:

Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica. Largura mínima de 430 mm e altura mínima de 470 mm (medição conforme metodologia proposta pela ABNT NBR 13962/18). Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada com 3,00 mm de espessura. Regulagem de altura com no mínimo 05 posições de ajuste, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado. Assento revestido: Interno injetado em polipropileno estruturado com aletas de reforços estruturais ou em compensado anatômico multilaminado moldado a quente com no mínimo 12mm de espessura. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³. Profundidade de mínima de 470 mm e largura mínima de 465 mm (medição conforme metodologia proposta pela ABNT NBR

13962/18). Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado com bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Assento e encosto revestidos em tecido poliéster crepe com gramatura média de no mínimo 270. Mecanismo contato permanente: Mecanismo com corpo fabricado por processo robotizado de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 2,5 mm e encosto articulado em chapa de aço de 2 mm conformados por processo de estampagem progressiva. Sistema de regulação do encosto com bloqueio em qualquer posição e livre flutuação. Coluna de regulação de altura com tubo telescópico de acabamento: Coluna de regulação de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso aproximado, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Bucha guia para o pistão injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 70 mm proporciona guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulação de altura, fixados ao tubo central através de porca rápida. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base injetada de material termoplástico: Base para cadeira e poltrona, com 5 patas, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia, poliamida (nylon 6) ou em aço carbono tubular de seção retangular com capa injetada de polipropileno em peça única. Com 5 (cinco) hastes e alojamento para engate do rodízio no diâmetro de no mínimo de 10 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Rodízio tipo H com 50mm de diâmetro: Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. Suporte do apoia-braço regulável injetado em termoplástico texturizado e estrutura de aço estampada. Regulação vertical com no mínimo 5 estágios e curso mínimo de 55 mm. Cor: Preto. ***(1), *(4), *(5), *(6) e *(8).**

Quantidade mínima:

- **Reforma Prédio Anexo;**
 - **Área de Trabalho = 2 unidades;**
 - **Sala de Reuniões 01 = 10 unidades;**
 - **Sala de Reuniões 02 = 8 unidades;**

- **Estação de Trabalho = 1 unidade;**
- **Centro de Excelência;**
 - **Sala ATEG = 1 unidade.**

24. CADEIRA OPERACIONAL BAIXA SEM BRAÇOS. Encosto revestido: Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica. Largura mínima de 430 mm e altura mínima de 400 mm (medição conforme metodologia proposta pela ABNT NBR 13962/18). Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas. Suporte para encosto com regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada com 3,00 mm de espessura. Dispor de regulagem de altura com no mínimo 05 posições de ajuste, com acionamento automático sem necessidade de botões ou manípulos. Capa do suporte para encosto injetada em polipropileno texturizado. Assento revestido: Interno injetado em polipropileno estruturado com aletas de reforços estruturais ou em compensado anatômico multilaminado moldada a quente com no mínimo 12mm de espessura. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³. Profundidade de mínima de 470 mm e largura mínima de 465 mm (medição conforme metodologia proposta pela ABNT NBR 13962/18). Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado com bordas arredondadas. Assento e encosto revestidos em tecido poliéster crepe com gramatura média de no mínimo 270. Mecanismo contato permanente: Mecanismo com corpo fabricado por processo robotizado de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 2,5 mm e encosto articulado em chapa de aço de 2 mm conformados por processo de estampagem progressiva. Sistema de regulagem do encosto com bloqueio em qualquer posição e livre flutuação. Coluna de regulagem de altura com tubo telescópico de acabamento: Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com 100 mm de curso aproximado, fabricada em tubo de aço de 50 mm e 1,50 mm de espessura. Bucha guia para o pistão injetada em resina de engenharia poliacetal de alta resistência ao desgaste e calibrada individualmente com precisão de 0,03 mm. Com comprimento de 70 mm proporciona guia adequada para o perfeito funcionamento do conjunto, evitando

folgas e garantindo a durabilidade. Pistões a gás para regulagem de altura, fixados ao tubo central através de porca rápida. Capa telescópica de 3 elementos, injetada em polipropileno texturizado que proporciona ótimo acabamento e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base injetada de material termoplástico: Base para cadeira e poltrona, com 5 patas, fabricada por processo de injeção em resina de engenharia, poliamida (nylon 6) ou em aço carbono tubular de seção retangular com capa injetada de polipropileno em peça única. Com 5 (cinco) hastes e alojamento para engate do rodízio no diâmetro de no mínimo de 10 mm dispensando o uso de buchas de fixação. Rodízio tipo H com 50mm de diâmetro: Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetadas em resina de engenharia com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical em aço trefilado 1010/1020 com diâmetro de 11 mm e eixo horizontal também em aço trefilado 1010/1020. Toda parte metálica da cadeira deverá possuir acabamento em pintura eletrostática. Cor: Preto. ***(1), *(4), *(5), *(6) e *(8).**

Quantidade mínima:

- **Reforma Prédio Anexo;**
 - **Área de Trabalho = 29 unidades;**
 - **Estação de Trabalho = 14 unidades;**
 - **Almoxarifado = 3 unidades;**
- **Centro de Excelência;**
 - **Sala ATEG = 14 unidades;**
- **Novo Layout;**
 - **Recepção = 1 unidade.**

25. CADEIRA FIXA BAIXA COM BRAÇOS. Encosto revestido: Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³ em forma anatômica. Largura mínima de 440 mm e altura mínima de 400 mm (medição conforme metodologia proposta pela ABNT NBR 13962/18). Capa de proteção e acabamento injetada em polipropileno texturizado com bordas arredondadas. Suporte encosto: Suporte fixo para encosto fabricado em chapa de aço estampada Capa do suporte para

encosto injetada em polipropileno texturizado. Assento revestido: Interno injetado em polipropileno estruturado com aletas de reforços estruturais ou em compensado anatômico multilaminado moldada a quente com no mínimo 12mm de espessura. Espuma injetada em poliuretano flexível isenta de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m³. Profundidade mínima de 450 mm e largura mínima de 465 mm (medição conforme metodologia proposta pela ABNT NBR 13962/18). Capa de proteção e acabamento injetada sob o assento em polipropileno texturizado com bordas arredondadas. Estrutura fixa contínua em formato de “C” ou “S” curvada a frio em máquina automática em tubo de aço curvado com espessura de 2,25 mm e placa do assento em aço estampado de 2,25 mm totalmente soldada por sistema MIG. Deslizadores envolventes injetados em polipropileno. Apoia braços fixos formato fechado injetados em termoplástico composto texturizado polipropileno ou com alma de aço carbono com apoio injetado em poliuretano integral, possuir cantos e bordos arredondados, fixados ao chassi estrutural por no mínimo três parafusos e roscas métricas. Toda parte metálica da cadeira deverá possuir acabamento em pintura eletrostática. Cor: Preto. ***(1), *(4), *(5), *(6) e *(8).**

Quantidade mínima:

- **Reforma Prédio Anexo;**
 - **Área de Trabalho = 12 unidades;**
 - **Estação de Trabalho = 2 unidades;**
 - **Almoxarifado = 3 unidades;**
- **Centro de Excelência;**
 - **Sala ATEG = 2 unidades.**

26. POLTRONA DE 01 LUGAR. Poltrona de espera de 1 lugar com braços. Poltrona com braços, almofadas fixas, estrutura interna em madeira com percintas de nylon e estofamento em espuma de densidade controlada d-26, envolvidas em manta de acrílico, apoiadas em precinta elástica italiana de 4 cm. Braços estruturais estofados, pés em alumínio. Poltrona estofada em couro ecológico. Dimensões aproximadas tolerância de 10mm; largura 920mm; profundidade 830mm; altura 770mm. Altura do apoio de braços 600mm; largura braço 210mm. Cor: Preto. ***(1).**

Quantidade mínima:

- **Reforma Prédio Anexo;**
 - **Refeitório = 14 unidades;**
- **Novo Layout;**
 - **Recepção = 4 unidades.**

27. SOFÁ DE 02 LUGARES. Sofá de espera de 2 lugares com braços fixos. Sofá com braços, almofadas fixas, estrutura interna em madeira com percintas de nylon e estofamento em espuma de densidade controlada d-26, envolvidas em manta de acrílico, apoiadas em percinta elástica italiana de 4 cm. Braços estruturais estofados, pés em alumínio. Poltrona estofada em couro ecológico. Dimensões aproximadas - tolerância de 10mm; largura 1480mm; profundidade 830mm; altura 770mm. Altura do apoio de braços 600mm; largura braço 210mm. Cor: Preto. ***(1).**

Quantidade mínima:

- **Novo Layout;**
 - **Recepção = 5 unidades.**

28. SOFÁ DE 03 LUGARES. Sofá de espera de 3 lugares com braços fixos. Sofá com braços, almofadas fixas, estrutura interna em madeira com persintas de nylon e estofamento em espuma de densidade controlada d-26, envolvidas em manta de acrílico, apoiadas em percinta elástica italiana de 4 cm. Braços estruturais estofados, pés em alumínio. Poltrona estofada em couro ecológico. Dimensões aproximadas - tolerância de 10mm; largura 2030mm; profundidade 830mm; altura 770mm. Altura do apoio de braços 600mm; largura braço 210mm. Cor: Preto. ***(1).**

Quantidade mínima:

- **Reforma Prédio Anexo;**
 - **Refeitório = 1 unidade.**

29. CADEIRA FIXA REFEITORIO. Cadeira para refeitório, empilhável, com estrutura manufaturada em barra redonda trefilada de aço carbono, de diâmetro externo mínimo 7/16" (11,11mm), do tipo trapezoidal, possuindo interligação de reforço transversal na porção frontal da estrutura, estando este reforço distante do piso de maneira tal que não impeça ou atrapalhe os movimentos dos membros inferiores do usuário. A estrutura também dispõe de sapatas para atrito com o piso manufaturadas em polipropileno copolímero injetadas em alta pressão que podem promover o encaixe lateral entre

várias cadeiras, alinhando-as transversalmente. Encosto provido de diversos orifícios para ventilação das costas do usuário, possibilitando a perspiração. Encosto manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, com espessura mínima de parede de 3,0mm. O encosto é independente do assento e é encaixado à estrutura por dois pontos, em suas laterais, na região inferior da peça. Espaldar dotado de curvatura que proporciona correto apoio lombar para o usuário. Aspectos dimensionais do encosto: Largura: Mínimo de 450mm. Extensão vertical: Mínimo de 430mm. Assento manufaturado em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, material reciclável, dotado de contracapa injetada no mesmo material, fixa ao assento e às partes da estrutura que compõem a plataforma de assento através de encaixe sob pressão e parafusos, devidamente embutidos à referida contracapa, não se apresentando salientes à superfície inferior do contra assento. Assento com superfície apresentando pouca conformação e borda frontal arredondada. Aspectos dimensionais do assento: Largura: Mínimo de 440mm. Profundidade útil: Entre 460 e 480mm. Cor: Preto. ***(6).**

Quantidade mínima:

- **Reforma Prédio Anexo;**
 - **Refeitório = 84 unidades.**

30. POLTRONA BARCELONA. Poltrona Barcelona, estrutura em aço com acabamento inox, assento e encosto fixos, com percintas de sustentação, estofada com espuma D28, revestimento do assento e encosto em couro ecológico, com botões fixados em cada junção da costura. Dimensões. Largura 750mm x altura total 750mm. Cor: Preto.

Quantidade mínima:

- **Novo Layout;**
 - **Recepção = 4 unidades;**

31. CADEIRA ESCOLAR COM PRANCHETA, PORTA LIVROS, GANCHO DE BOLSAS/MOCHILA. Assento e Encosto: Injetados em polipropileno copolímero virgem (PP) estruturado, com pigmento e aditivo retardante ao desbotamento causado pelos raios UV (resistência contra raios ultravioleta). No assento e no encosto tem-se a presença de furações (quadradas de 10 x 10 mm) que permitem uma melhor areação e transpiração do usuário (8 furos no assento mais 32 furos no encosto, com espaçamento de 40 mm entre si), 3 pontos de fixação na estrutura metálica de cada lado, apoiando-se no tubo redondo da estrutura por meio de suportes plásticos com

reforço cruzado, garantindo maior resistência a deformação. Estrutura metálica: Base constituída por estruturas laterais feitas com tubo oblongo 30 x 16 x 1,2 mm em formato trapezoidal unido por solda MIG a travessas longitudinais distantes entre si a fim de proporcionar estabilidade e resistência à estrutura, compostas pelo mesmo material da base. Suporte para encosto, unido a base por solda MIG, em formato de “L” constituídos pelo mesmo material da base. Prancheta fixa - fabricada em MDF, com medidas de 360 mm x 600 mm e com espessura de 18,5 mm, com 4 furos com buchas plásticas M6 a fim de fixar a mesma ao suporte. Acabamento da borda em perfil de PVC flexível tipo “T”, encaixado no MDF. Gancho Mochila – Gancho de fixação de mochilas em aço trefilado maciço. Acabamentos superficiais: Acabamento das partes metálicas em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi-pó, com pré-tratamento anti-ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com uma película de 50 a 100 µm e com propriedades de resistência a agentes químicos, no mesmo Padrão das carteiras existentes. Cor: Assento e encosto – Verde claro; Estrutura – Cinza; e Apoio – Branco. *(1).

Quantidade mínima:

- **Centro de Excelência;**
 - **Sala de aula 01 = 30 unidades;**
 - **Sala de aula 02 = 30 unidades;**
 - **Sala de aula 03 = 30 unidades.**

3.3. As medidas dos móveis (comprimento, largura, profundidade e altura) poderão oscilar, para mais ou para menos, em até 1 cm.

3.4. Nos preços propostos deverão estar inclusos todos os custos diretos e indiretos para a perfeita execução do objeto, encargos da legislação social, trabalhista, previdenciária e responsabilidade civil, por quaisquer danos causados a terceiro ou dispêndios resultantes de taxas, regulamentos e impostos municipais, estaduais e federais, enfim, tudo o que for necessário para execução total e completa do objeto, sem que lhe caiba, em qualquer caso, direito regressivo em relação ao **SENAFR-AR/MS** nem qualquer outro pagamento adicional.

4. DA FORMA DE EXECUÇÃO DO OBJETO

4.1. O regime de execução adotado será a **EMPREITADA INDIRETA POR PREÇOS UNITÁRIOS**.

4.2. A solicitação dos produtos, mediante emissão de Autorização de Fornecimento, ocorrerá de **forma parcial**, de acordo com as necessidades do **SENAR-AR/MS**.

4.3. Os produtos deverão ser entregues em até **40 (quarenta) dias**, contados a partir do recebimento da Autorização de Fornecimento, na sede da Administração do **SENAR-AR/MS**.

4.3.1. A(s) entrega(s) deverá(ão) ser realizada(s) nos dias e horários de expediente do **SENAR-AR/MS**, de segunda a sexta-feira, entre as 07h30min e 11h e 13h30min e 17h, na sede da Instituição, localizada na Rua Marcino dos Santos, nº 401, Bairro Chácara Cachoeira II, Campo Grande/MS, CEP: 79040-902 e **Centro de Excelência em Bovinocultura de Corte SENAR MS**, localizada na Av. Rádio Maia, 830 - Vila Popular, Campo Grande/MS, CEP: 79106-550, nos mesmos dias e horários.

4.3.1.1. O **FORNECEDOR** deverá aceitar alteração de endereço para a entrega do material, sem ônus para o **SENAR-AR/MS**, se esta vier a trocar de localização na região (cidade) em que se encontra.

4.3.2. A entrega inclui a descarga, arrumação e montagem de todos os moveis, conforme demanda no local indicado. Despesas adicionais com essas tarefas, caso necessário, ficarão a cargo do **FORNECEDOR**. O **SENAR-AR/MS** não dispõe de pessoal para auxiliar nessas atividades.

4.3.3. O **FORNECEDOR** deverá, com antecedência mínima de 24 (vinte e quatro) horas, marcar data e horário para entrega dos materiais pelo telefone 67-3320-9700 no setor de compras ou com (Raphael Ricardo).

4.3.4. Os produtos entregues e recebidos serão considerados definitivamente aceitos somente após a montagem, para tanto o **FORNECEDOR** terá no máximo 05 (cinco) após a entrega para realizar a montagem.

4.3.4.1. Após a montagem o **SENAR-AR/MS**, terá 03 (três) dias úteis, para considerar os itens definitivamente entregues e aceitos.

4.3.5. Transcorrido o prazo supra, não caberá ao **SENAR-AR/MS** quaisquer questionamentos por falta de conferência quando do recebimento do produto.

4.3.6. Se for constatada desconformidade dos produtos entregues em relação as especificações, o **FORNECEDOR** deverá efetuar a troca no máximo em 07 (sete) dias úteis, para produtos dos itens 1 ao 19 e de 05 (cinco) dias para os itens 20 a 30.

4.4. O **SENAR-AR/MS** poderá ainda recusar qualquer produto defeituoso ou imprestável, ou que, após inspeção, não venha acompanhado da nota fiscal, devendo a **FORNECEDOR** promover a substituição às suas expensas, bem como, poderá cancelar a Autorização de Fornecimento, no todo ou em parte, de acordo com sua conveniência.

4.5. A aprovação do objeto pela inspeção ou a sua dispensa, não diminui e nem altera a plena e total garantia contra defeitos de fabricação e não exclui a responsabilidade civil do **FORNECEDOR** por vícios de quantidade ou qualidade do produto ou disparidade com as

especificações técnicas exigidas neste instrumento ou atribuídas ao **FORNECEDOR**, cabendo-lhe sanar quaisquer irregularidades verificadas durante sua utilização, garantindo-se ao **SENAR-AR/MS** as faculdades previstas no artigo 18, da Lei nº 8.078/90 (Código de Defesa do Consumidor).

4.6. Serão garantidas ao **SENAR-AR/MS** todas as garantias legais e fornecidas pelos fabricantes quanto a eventuais defeitos e vícios dos materiais fornecidos.

4.6.1. Para os produtos que estejam prazo de garantia maior que a garantia legal, deverá ser apresentado por escrito, abrangendo defeitos de fabricação, salvo uso indevido, acidente ou desgaste natural.

4.7. O **FORNECEDOR** mesmo não sendo a fabricante da matéria prima empregada na fabricação de seus produtos, ou do próprio material, responderá inteira e solidariamente pela qualidade e autenticidade destes, obrigando-se a substituir, as suas expensas, no todo ou em parte, o objeto desta contratação, em que se verificarem vícios, defeitos, incorreções, resultantes da fabricação ou transporte, constatado visualmente ou em laboratório, correndo estes custos por sua conta.

4.8. Na execução do objeto deverão ser observadas, de modo geral, as Especificações, Posturas, Normas Técnicas, Leis e Regulamentos vigentes em todo o território nacional, bem como será necessário possuir e/ou observar, independente de exigência expressa neste instrumento ou seus anexos, as licenças, alvarás e/ou certificados necessários à fabricação, comercialização, distribuição, fornecimento relacionados a qualquer dos materiais envolvidos no objeto licitado, incluindo, mas não se limitando, as expedidas pelos órgãos fiscalizadores, agências de regulação, institutos de metrologia, órgãos de controle ambiental.

5. DO PRAZO DE VIGÊNCIA E DO PAGAMENTO

5.1. O prazo de vigência do contrato ou instrumento equivalente será de 12 (doze) meses, já contemplando o prazo de execução do objeto.

5.2. O pagamento, decorrente da execução do objeto será efetuado, por meio de crédito em conta bancária após a apresentação da nota fiscal, respeitando o Cronograma de Pagamentos do **SENAR-AR/MS** onde:

a) Os pagamentos serão efetuados nos dias 15 e 30 de cada mês, mediante crédito em conta bancária de sua titularidade, sendo programados para o primeiro dia útil subsequente caso recaiam sobre feriado, final de semana ou data em que não haja expediente no **SENAR-AR/MS**.

b) As notas fiscais recebidas e aceitas entre os dias 21 e o dia 05 do mês seguinte terão seus pagamentos executados no dia 15 mais próximo.

c) As notas fiscais recebidas e aceitas entre os dias 06 e 20 de cada mês terão seus pagamentos executados no dia 30 mais próximo.

5.2.1. A liquidação financeira ficará condicionada à entrega e aceitação do objeto desta contratação, bem como o envio da respectiva nota fiscal para o e-mail notafiscal@senarms.org.br.

5.2.2. Os documentos fiscais encaminhados em data que não houver expediente no **SENAR-AR/MS**, serão considerados como recebidos no primeiro dia útil subsequente.

5.2.3. As notas fiscais deverão ser encaminhadas para o e-mail notafiscal@senarms.org.br no ato de sua emissão, a fim de evitar transtornos caso seja necessário o seu cancelamento.

5.2.4. Não produzirão efeitos, notas fiscais endereçadas ao e-mail que não seja aquele previsto no **subitem 5.2.3**, nem documentos fiscais cujo envio não tenha sido autorizado pelo **SENAR-AR/MS**.

5.3. A nota fiscal, para liquidação e pagamento da despesa deverá estar obrigatoriamente atestada pelo **SENAR-AR/MS**, bem como, das certidões de regularidade fiscal para com a Fazenda Federal e Previdência Social (INSS), Fazenda Estadual ou Municipal (aquela que for pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto deste instrumento), o Fundo de Garantia por Tempo de Serviço (FGTS) e Justiça do Trabalho (CNDT – TST), ficando seu pagamento condicionado a verificação da regularidade fiscal do **FORNECEDOR**.

5.3.1. Caso a execução do objeto seja realizada através de nota fiscal da Matriz ou Filial cujo CNPJ seja diferente do constante na Proposta apresentada, esta deverá estar acompanhada das mesmas certidões mencionadas no item anterior.

5.3.1.1. Somente poderá ocorrer a situação acima, caso não ocorra à alteração de Alíquota de ICMS ou qualquer outro custo que possa ser creditado ao **SENAR-AR/MS**.

5.4. Na própria nota fiscal deverá constar o número da conta bancária, agência e banco a ser efetuado o pagamento.

5.5. Valores constantes da Nota Fiscal deverão refletir fidedignamente as Autorizações de Fornecimento expedidas pelo **SENAR-AR/MS**.

5.6. As notas fiscais não aprovadas pelo **SENAR-AR/MS** serão devolvidas ao **FORNECEDOR**, para as devidas correções, acompanhadas dos motivos de sua rejeição, renovando-se o prazo para pagamento estabelecido no **subitem 5.2** deste Instrumento, a partir da sua reapresentação, sem qualquer tipo de correção de seu valor.

5.7. A inadimplência do **FORNECEDOR**, com referência aos encargos pertinentes à execução do objeto não transfere a responsabilidade por seu pagamento ao **SENAR-AR/MS**, nem pode onerar o objeto contratado.

6. DA FISCALIZAÇÃO

6.1. O **SENAR-AR/MS** fiscalizará a entrega pelo **FORNECEDOR** por meio de colaborador designado formalmente e que verificará o cumprimento das especificações solicitadas, no todo ou em parte, no sentido de corresponderem ao desejado ou especificado.

6.2. A fiscalização pelo **SENAR-AR/MS** não desobriga o **FORNECEDOR** de sua responsabilidade quanto à perfeita execução do objeto deste Instrumento.

6.3. A ausência de comunicação por parte do **SENAR-AR/MS**, referente a irregularidades ou falhas, não exime o **FORNECEDOR** das responsabilidades determinadas no contrato ou documento equivalente.

6.4. A fiscalização se reserva ao direito de impugnar a execução do objeto pelo **FORNECEDOR**, quando não realizada a contento, ficando o **FORNECEDOR** obrigada a refazê-los, sem quaisquer ônus para o **SENAR-AR/MS**.

6.5. O fiscal deverá promover o registro das ocorrências verificadas, adotando as providências necessárias ao fiel cumprimento das cláusulas contratuais, conforme o disposto no contrato ou documento equivalente.

7. DOS REQUISITOS MÍNIMOS DO FORNECEDOR CONTRATADO – QUALIFICAÇÃO TÉCNICA

7.1. O **FORNECEDOR** deverá apresentar junto com a proposta comercial:

a) Laudo técnico emitido por Engenheiro de Segurança do Trabalho, Médico do Trabalho ou Ergonomista, habilitado e devidamente registrado em seu respectivo conselho de classe, atestando que o produto ofertado está em conformidade com a Norma Regulamentadora NR-17 (ergonomia) com análise, conclusão, data e validade. Anexar junto ao laudo documentos que comprovem a competência técnica para emissão do laudo e ART do profissional assinante junto com o comprovante de pagamento de quitação do título CREA.

b) Certificado de Conformidade emitido pela ABNT, ou outra certificadora acreditada pelo Inmetro, garantindo o atendimento e conformidade às normas ABNT NBR 14951, ABNT NBR 14847, ABNT NBR 5770, ABNT NBR 9209, ABNT NBR 15158, ABNT NBR 8094, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, ABNT NBR 10545, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003. Catálogo técnico de cada produto cotado, nos quais necessariamente constarão imagens e desenhos com cotas para todos os itens, comprovando que os itens ofertados fazem parte de sua linha de fabricação.

c) Certificado de Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo Inmetro, comprovando que o mobiliário atende o disposto na norma NBR 13966/2008 (Mesas).

d) Comprovação de madeira utilizada (FSC ou CERFLOR) em nome do fabricante do material a ser entregue. Certificado de Regularidade no Cadastro Técnico Federal do Instituto Brasileiro

do Meio Ambiente e dos Recursos Naturais Renováveis – IBAMA – para Atividades Potencialmente Poluidoras e Utilizadoras dos Recursos Ambientais em nome do fabricante.

e) Relatórios de ensaio, emitidos por laboratórios acreditados pelo Inmetro, comprovando as características das espumas, constando os seguintes índices de performance: B - Fadiga dinâmica da espuma flexível de poliuretano com perda de espessura média entre as forças de 25%, 40% e 65% de, no máximo, 4%, conforme ABNT NBR 9177/2015. C - Resistência média ao rasgamento entre 680 e 700 N/m - método utilizado: ABNT NBR 8516/2015. D - Densidade média entre 50 e 60 kg/m³ - método utilizado: ABNT NBR 8537/2015. E - Resiliência média entre 60% e 65% - método utilizado: ABNT NBR 8619/2015. F - Deformação permanente média à Compressão a 90% de, no máximo, 8% - método utilizado ABNT NBR 8797/2015. G - Teor de Cinzas de, no máximo, 0,30%, conforme ABNT NBR 14961/2016. H - Isenta de Clorofluorcarbono.

f) Certificado de Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo inmetro, comprovando que o mobiliário atende o disposto na norma NBR 13961/2010 (Armários e gaveteiro).

g) Relatório de Ensaio ou Certificado de Conformidade emitido pela ABNT ou outra certificadora acreditada pelo Inmetro evidenciando a conformidade da cadeira com todos os requisitos aplicáveis da ABNT NBR 13962:2006, ou versão mais recente.

7.2. A não apresentação dos documentos exigidos no **item 7.1**, bem como a desconformidade com as especificações e características técnicas acarretará desclassificação da licitante.